

มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง

มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไป

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยแสงสว่าง(ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปของอาคาร	ทางเข้า	
	- ทางเข้าห้องโถง หรือห้องพักรอ	200
	- บริเวณใต้ประสาธน์พื้นที่ หรือใต้ติดต่อลูกค้า	400
	- ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบกิจการ	50
	- ป้อมยาม	100
	- จุดขนถ่ายสินค้า	100
	พื้นที่สัญจร	
	- ทางเดินในพื้นที่สัญจรเบาบาง	20
	- ทางเดินในพื้นที่สัญจรหนาแน่น	50
	- บันได	50
	ห้องฝึกอบรมและห้องบรรยาย	
	- พื้นที่ทั่วไป	300
	อาคารสถานีขนส่ง(ท่าอากาศยาน ท่ารถ และสถานีรถไฟ)	
	- ห้องจองตั๋วหรือห้องขายตั๋ว	400
	ห้องคอมพิวเตอร์	
	- บริเวณทั่วไป	400
งานธุรการ	ห้องประชุม	300
	งานธุรการ	
	- ห้องถ่ายเอกสาร	300
	- ห้องนิรภัย	100
	โรงอาหาร	
	- พื้นที่ทั่วไป	200
	- บริเวณใต้เก็บเงิน	300

	โรงซักกรีด	
	- บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้ง	100
	ห้องครัว	
	- พื้นที่ทั่วไป	200
	- บริเวณที่ปรุงอาหารและที่ทำความสะอาด	300
	ห้องพักพนักงาน	
	- ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ	100
	- ห้องพักผ่อน	50
	ห้องปฐมพยาบาล	
	- ห้องพักฟื้น	50
	- ห้องตรวจรักษา	400
	ห้องสุขา	100
	ห้องเก็บของ	
	- ห้องเก็บวัตถุดิบขนาดใหญ่	
	เก็บรวบรวมไว้โดยไม่เคลื่อนย้าย	50
	เก็บรวบรวมไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	100
	- ห้องเก็บวัตถุดิบขนาดปานกลางหรือละเอียดอ่อน	
	เก็บรวบรวมไว้โดยไม่เคลื่อนย้าย	100
	เก็บรวบรวมไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	200
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงงานน้ำตาล	
	- พื้นที่ทั่วไป	200
	โรงน้ำแข็ง	
	- พื้นที่ทั่วไป	200
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้า	
	- พื้นที่ทั่วไป	50
	อาคารหม้อน้ำ	
	- พื้นที่ทั่วไป	50
	ห้องควบคุมและห้องสวิตช์	
	- พื้นที่ทั่วไป	200

ห้องปฏิบัติการทดลองและห้องทดสอบ

- พื้นที่ทั่วไป 400

โรงภาพยนตร์

- ห้องจอองค์วหรือห้องฉายตัว 400

- ห้องฉายภาพยนตร์ 200

มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณการผลิต

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงงานทำขนมปัง	
	- บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป	200
	- บริเวณห้องผสมและห้องอบขนมปัง	300
อุตสาหกรรมกระดาษและสิ่งพิมพ์	โรงงานผลิตกระดาษและกระดาษแข็ง	
	- ห้องเครื่องจักร	400
	- ห้องรีดกระดาษ	400
	- โรงเตรียมวัตถุดิบและบริเวณกระบวนการตัดตกแต่งการทำให้เรียบ	400
	โรงพิมพ์	
	ห้องแท่นพิมพ์	
	- บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป	400
อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้	งานไม้วัสดุแผ่นตกแต่งผิว	
	- บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป	200
อุตสาหกรรมเคมี	โรงงานผลิตยาและสารเคมีบริสุทธิ์	
	- บริเวณที่เก็บวัตถุดิบ	300
	- บริเวณห้องทดสอบและห้องทดลอง	400
	- บริเวณกระบวนการผลิตสารเคมีบริสุทธิ์	300
	โรงงานผลิตสบู่	
	- บริเวณกระบวนการต้มหรือการตัดสบู่เป็นชิ้น	200

อุตสาหกรรมพลาสติกและยาง	โรงงานผลิตเครื่องหนัง	
	- บริเวณกระบวนการต้ม	200
	โรงงานผลิตยาง	
	- บริเวณที่เก็บสินค้าและที่เตรียมโครงสร้าง	300
อุตสาหกรรมผลิตโลหะ	โรงประกอบเครื่องบินและซ่อมเครื่องบิน	
	- บริเวณคลังเก็บชิ้นส่วนเตรียมผลิต	600
	- บริเวณกระบวนการซ่อมและบำรุงรักษา	400
	โรงงานผลิตหรือประกอบนาฬิกาและเครื่องประดับ	
	- บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป	600
	- บริเวณกระบวนการผลิตละเอียด	800
	- บริเวณกระบวนการผลิตละเอียดมาก	2400
อุตสาหกรรมเหล็ก	โรงงานผลิตเหล็ก(เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด)	
	- บริเวณบ่อชุบและเตาอบ	100
	- บริเวณกระบวนการนำเหล็กเข้าอบ	200
	- บริเวณกระบวนการรีดหนัก รีดหยาบ หรือการเชื่อมหยาบ	200
	- บริเวณการรีดเย็น รีดร้อน และดึงลวดด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ หรือการเชื่อมละเอียด	300
	- บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไปในแผนกหลอมและรีด	100
	- บริเวณกระบวนการทำแผ่นเหล็ก การเคลือบสังกะสีและดีบุก	200
	- บริเวณห้องมอดเตอร์	600
	โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง	
	- บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป	200
อุตสาหกรรมเหมือง	กระบวนการบนพื้นดิน	
	- บริเวณกระบวนการเตรียมวัตถุดิบ	200
	- บริเวณการทำงานของเครื่องจักร เครื่องเป่า หรือพัดลม	200
	- บริเวณกระบวนการล้างแร่	100
	- ห้องหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน (Rescue room)	200
	- บริเวณกระบวนการซ่อม	200
	กระบวนการทำงานใต้พื้นดิน	
	- ทางเข้า - ออก	20

	- ห้องเครื่องจักรใต้ดิน	20
	- บริเวณสายพานลำเลียง	20
	- บริเวณทางแยก	20
	- สำนักงานใต้ดิน	100
อุตสาหกรรมโลหะ	โรงโม่หิน	
	- บริเวณอุโมงค์และสายพานลำเลียง ปล่องทางขึ้นลง รางเทหิน	200
	- บริเวณห้องบดหิน	200
	- บริเวณกระบวนการคัดแยก	200
	โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาเซรามิก	
	- บริเวณกระบวนการบด การคัดแยก และห้องเผา	200
	- บริเวณกระบวนการปั้นขึ้นรูป การอัด การทำความสะอาดและการแต่ง	300
	โรงหล่อโดยใช้แม่พิมพ์ทราย	
	- บริเวณกระบวนการเตรียมทราย และการทำความสะอาดโรงงานแก้ว	200
	- บริเวณห้องผสมและเตาเผา	200
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้า	
	- บริเวณที่ตั้งหม้อน้ำ กังหัน และเครื่องสูบน้ำ	200
	- บริเวณพื้นที่รอบ ๆ หัวเผาและเครื่องเป่าลม	200
	- บริเวณกระบวนการอื่น ๆ	200
	- บริเวณอาคารหม้อน้ำใช้มาตรฐานอาคารหม้อน้ำ	
	- บริเวณห้องควบคุมใช้มาตรฐานห้องควบคุมและห้องสวิตช์	
	อาคารหม้อน้ำ	
	- บริเวณการขนถ่ายถ่านหิน	50
	- บริเวณพื้นที่หน้าหม้อน้ำ	200
	สถานีบริการน้ำมัน	
	- บริเวณหัวจ่ายน้ำมัน	200
	- บริเวณบริการทั่วไป (ปอดตรวจช่วงล่าง ล้างรถ จารบี)	200
	สถานีดับเพลิง	
	- ห้องอุปกรณ์ ห้องเครื่องมือ เครื่องใช้	200
	ห้องควบคุมและห้องสวิตช์	
	- บริเวณแผงควบคุมและแผงสวิตช์	400

- บริเวณด้านหลังแผงควบคุมและแผงสวิตช์	200
ห้องบรรจุหีบห่อ	
- บริเวณการบรรจุหีบห่อ ทำเครื่องหมายและจัดส่ง	200
- บริเวณโต๊ะตรวจนับ	200

มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให้อุปกรณ์ใดคนหนึ่งทำงาน

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงโม่แป้ง	
	- การทำความสะอาด การไม่ หรือการบด	200
	- การอบ	300
	- การคัดเกรดแป้ง	400
	โรงงานน้ำตาล	
	- การคัดเกรดน้ำตาล	600
	โรงงานขนมปัง	
	- งานผสมและตกแต่ง	300
	- การตกแต่งและการเคลือบน้ำตาล	400
	โรงงานอาหารกระป๋อง	
	- งานตรวจสอบอาหาร	600
	- กระบวนการเตรียมอาหาร(การทำความสะอาด การต้ม ฯลฯ)	400
	- กระบวนการต้มกลั่น	200
	- กระบวนการติดฉลากด้วยความเร็วสูง	400
	โรงงานทำเนื้อสัตว์	
	- การลอกหนัง	200
	- การถอดกระดูก การทำความสะอาด การบด หรือการตัด	400
	- การบรรจุหีบห่อและกระป๋อง	400
	- การตรวจสอบ	600
	โรงงานน้ำแข็ง	
	- งานเลื่อยน้ำแข็ง	300
	โรงงานผลิตเครื่องดื่ม	
	- กระบวนการต้มและบรรจุ	300
	โรงงานรีดนม	
	- การบรรจุขวด	600

	โรงงานผลิตช็อกโกแลตหรือลูกกวาด	
	- การผสม การกวน หรือการตี	200
	- การลอกเปลือก การกรองร้อน หรือการสกัดแยกไขมัน การบด การกลั่น การทำความสะอาดถั่ว การไม่บดหรือการทำครีม	300
	- การตักแต่งด้วยมือ	400
อุตสาหกรรมสิ่งทอสิ่งถัก	โรงงานทอผ้าไหมและผ้าใยสังเคราะห์	
	- การกรอด้วย การย้อม หรือการต่อเส้นด้วย	400
	- การทอและการตกแต่งสำเร็จ	800
	- การสีเส้นด้วยเส้นยืน(เส้นด้ายตามยาวในเครื่องทอผ้า)	400
	- การร้อยตะกร้อ	800
	โรงงานทอผ้าปอกระเจา	
	- การทอ การปั่นเครื่องแจ็กการ์ด หรือการกรอ	200
	- การรีดเส้นด้วย	200
	โรงงานทอผ้าฝ้ายและผ้าลินิน	
	- การทอผ้าสี่เข็ม ทอละเอียด	800
	- การทอผ้าสี่ซ่อน ทอละเอียด	400
	- การทอผ้าดิบ	300
	- การสีเส้นด้าย การแต่ง หรือการบรรจุ	300
	- การลงด้ายคู่	300
	- การกรอด้วย การย้อม การทำเกลียวเส้นใย การรีดปูยหรือการปั่น	200
	- การอัดเบล การผสมเส้นใย หรือการสางเส้นใย	200
	- การร้อยตะกร้อ	800
	- การตรวจสอบด้วยมือ	800
	- การตรวจสอบด้วยความเร็ว	1200
	โรงงานย้อมผ้า	
	- การรับผ้า หรือการตรวจตำหนิผ้าดิบ	800
	- กระบวนการชนิดเปียก	200
	- กระบวนการชนิดแห้ง	300
	- การจับคู่สี (การเทียบสี)	1200
	- การตรวจสอบขั้นสุดท้าย	1600
	โรงงานตัดเย็บเสื้อผ้า	
	- งานรีด หรืองานบำรุงรักษาผ้า	400

- งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีอ่อน	400
- งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีปานกลาง	600
- งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีเข้ม	800
- การตรวจสอบ หรือการตัดเย็บด้วยมือ	1200

โรงงานผลิตถุงเท้า ชุดชั้นในและเสื้อผ้าไหมพรม

- เครื่องถักกลม	400
- เครื่องเย็บตะเข็บหรือเย็บริม	600
- การประกอบ	600
- การซ่อมแซมผลิตภัณฑ์สีอ่อน	1600
- การซ่อมแซมผลิตภัณฑ์สีเข้ม	2400
- การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีอ่อนด้วยมือ	1200
- การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีเข้มด้วยมือ	1600

โรงงานผลิตหมวก

- การถัก การทำความสะอาด การขึ้นรูป การวัดขนาดการทำปีกหมวก หรือการตกแต่งสำเร็จ	200
- การย้อมสี	300
- การเย็บผลิตภัณฑ์สีอ่อน - ปานกลาง	600
- การเย็บผลิตภัณฑ์สีเข้ม	800
- การตรวจสอบ	1200

โรงงานผลิตพรม

- การกรอด้วย หรือการเตรียมด้วยเส้นยืน	300
- การออกแบบ การติดแบบกระดาษ การยึดแบบ การตัด หรือการเย็บริม	400
- การถัก การปะซ่อม และการตรวจสอบ	600

โรงซักรีด และซักแห้ง

- การซัก อบ	200
- งานรับ - ส่ง และทำความสะอาด	300
- งานรีดและพับ	400
- งานคัดแยก และตรวจสอบ	400
- งานปะซ่อม	600

อุตสาหกรรมกระดาษและสิ่งพิมพ์

โรงงานผลิตกระดาษและกระดาษแข็ง

- การตี หรือการบด	200
- การตรวจสอบและการคัดเลือก	600

	โรงงานทำกล่องและถุงกระดาษ	
	- งานทำแผ่นลูกฟูก กล่องกระดาษ หรือภาชนะบรรจุและถุงกระดาษ กระบวนการเคลือบและทำเป็นแผ่น	200
	- งานพิมพ์	400
	โรงพิมพ์หนังสือ	
	- งานเคลือบ เจาะ หรือเย็บเล่ม	300
	- การเย็บปกเข้าเล่ม หรืองานเครื่องจักรอื่นๆ	400
	- การตกแต่ง การพิมพ์ภาพและประดับ	600
	อุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์ชนิดโรงหล่อ	
	- การทำแม่พิมพ์กระดาษสำหรับหล่อตัวพิมพ์ การแต่งตัวพิมพ์ หรือการหล่อด้วยเครื่องจักรหรือมือ	300
	- คุมเครื่องพิมพ์ หรือการคัดเลือก	600
	โรงพิมพ์	
	ห้องเรียงพิมพ์	
	- เครื่องเรียงพิมพ์อัตโนมัติ	300
	- เรียงพิมพ์ด้วยมือ	600
	- การแต่งและอัดตัวพิมพ์บนแผ่นพิมพ์	600
	- การพิสูจน์อักษร	600
	การทำแม่พิมพ์ชุบโลหะด้วยไฟฟ้า	
	- การจำลองตัวพิมพ์ทั้งหน้าที่มาจากตัวเรียง การชุบด้วยไฟฟ้า หรือการล้าง	300
	- การตกแต่งสำเร็จ หรือการค้นหา	600
อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้	การกัดแม่พิมพ์ด้วยการถ่ายรูปและการทำแม่พิมพ์ด้วยโลหะ	
	- การกัด การแกะสลัก การทำแม่พิมพ์ด้วยโลหะ หรือการทำแม่พิมพ์โดยใช้กรดกัด	400
	- การตกแต่งสำเร็จ หรือการค้นหา	600
	- การตรวจสอบ	800
	งานแกะสลักและแกะแม่พิมพ์	
	- การแกะสลักหิน และเครื่องจักร	600
	- การแกะสลักด้วยมือ หรือการแกะแม่พิมพ์ละเอียด	1200
	งานไม้ทั่วไป	
	- งานเลื่อย	200
	- การวัดขนาด ออกแบบ หรือขีดกระดาษทรายหยาบ การติดกาว การใช้เครื่องจักรและโต๊ะทำงานปานกลาง	300

	- การตกแต่ง การขัดกระดาษทรายละเอียด การใช้เครื่องจักรและโต๊ะทำงานละเอียด การคาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้และอื่นๆ	400
	งานไม้วัสดุแผ่นตกแต่งผิว	
	- การตรวจสอบผลิตภัณฑ์	400
	โรงงานทำเฟอร์นิเจอร์ไม้	
	งานเครื่องจักรและการประกอบไม้	
	- งานเลื่อยและตัดไม้แบบหยาบ	200
	- งานที่ใช้เครื่องจักร งานขัดกระดาษทราย และการประกอบงานฝีมือละเอียด	400
	- งานคัดแยกและเตรียมไม้ลายต่างๆ หรือพลาสติกสำหรับคาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้ ฯลฯ	800
	- การคาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้ ฯลฯ	400
	- การเข้ารูป และตรวจสอบชิ้นสุดท้าย	400
	การทำเบาะบุรวม	
	- ขั้นตอนการตรวจสอบวัตถุดิบ	1200
	- การใส่วัตถุดิบและคลุม	400
	- การทำปลอกสวมโต๊ะ หรือเก้าอี้	600
	- การตัดและเย็บ	600
	การทำฟูกและที่นอน	
	- การประกอบ	400
	- การติดขอบ	600
อุตสาหกรรมเคมี	โรงงานผลิตยาและสารเคมีบริสุทธิ์	
	การผลิตยา	
	- การบด กวนผสม ทำให้แห้ง การอัดเม็ด ฆ่าเชื้อ การเตรียมและเติมสารละลาย	400
	- การติดฉลาก บรรจุและทำหีบห่อ การตรวจสอบ และการผลิตสารเคมีบริสุทธิ์	400
	- การแต่งเคมีบริสุทธิ์ขั้นสุดท้าย	400
	โรงงานผลิตสารเคมี	
	- กระบวนการต้ม ทำให้แห้ง การกรอง การทำให้ตกผลึก การฟอกสี และการสกัด	200
	- เครื่องมือวัด เกจ วาล์ว ฯลฯ	100
	งานทาสีและพ่นสี	
	- การจุ่ม การอบ และการพ่นสีของพื้น	200
	- การขัดถู การพ่นสี ทาสี และการตกแต่งงานปกติ	400

	- การพ่นสี ทาสี และการตกแต่งงานละเอียด	600
	- การพ่นสี ทาสี หรือการตกแต่งงานละเอียดมากเป็นพิเศษ เช่น ตัวถังรถยนต์ หีบเปียโน ฯลฯ	800
	โรงงานผลิตสี	
	- เครื่องจักรอัตโนมัติทั่วไป	200
	- การผสมสีกลุ่มพิเศษ	600
	- การเปรียบเทียบสี	800
	โรงงานผลิตสบู่	
	- การห่อ การบรรจุ และการประทับตราโรงงานยาสูบ	300
	- การทำให้แห้ง และงานทั่วไป	200
	- การทำเป็นชิ้น	400
	- การคัดเลือกและการแบ่งเกรด	600
อุตสาหกรรมพลาสติกและยาง	โรงงานพลาสติก	
	- กระบวนการรีด	400
	- กระบวนการอัด ชีด และการเป่าแม่พิมพ์	300
	การขึ้นโครงแผ่น	
	- การขึ้นรูป	300
	- การตกแต่งทำให้เรียบและการขัดเงา	400
	- การตีประสาน	300
	- การเปรียบเทียบสี และการประกอบ	800
	- การตรวจสอบ	600
	งานที่เกี่ยวกับงานผลิตวัตถุดิบพลาสติกใช้มาตรฐาน	
	โรงงานผลิตสารเคมีในอุตสาหกรรมเคมี	
	โรงงานผลิตเครื่องหนัง	
	- การทำความสะอาด หรือการฟอก	200
	- การตัด หรือการชุบ	200
	- การตกแต่ง	300
	- การขัดบดและม้วนหนังสีอ่อน	300
	- การขัดบดและม้วนหนังสีเข้ม	600
	- การติดการเย็บหนังสีอ่อน	400
	- การติดการเย็บหนังสีเข้ม	800
	- การคัดเกรดและการเปรียบเทียบสีหนังสีอ่อน	600
	- การคัดเกรดและการเปรียบเทียบสีหนังสีเข้ม	1200
	โรงงานผลิตยาง	

อุตสาหกรรมผลิตโลหะ	- การทำยางรถยนต์และยางใน	300
	- การตรวจสอบ และแก้ไข	600
	โรงงานผลิตรองเท้า	
	- การคัดเลือกและการแบ่งเกรด	1200
	- การเตรียมส่วนประกอบ	800
	- การตัด การตัด หรือการเย็บชิ้นส่วนประกอบ	1200
	- การเตรียมพื้น การใส่แบบไม้และทำพื้น หรือการตกแต่งสำเร็จ	800
	โรงประกอบเครื่องจักร	
	งานหยาบ	
	- การประกอบเครื่องจักรกลหนัก โครงและชิ้นส่วนขนาดใหญ่	200
	งานปานกลาง	
	- งานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักรยนต์และงานตัวถังรถยนต์	400
	งานละเอียด	
	- งานประกอบชิ้นส่วนเล็กๆ วิทยุ อุปกรณ์โทรศัพท์ หรือส่วนประกอบเครื่องยนต์	800
	งานละเอียดพิเศษ	
	- งานประกอบชิ้นส่วนขนาดเล็กมากๆ หรือการทำเครื่องมือวัด เครื่องจักรกลที่เที่ยงตรง	1600
	โรงประกอบเครื่องบินและโรงซ่อม	
	- การเจาะ การเย็บหมุด ชันนอต การจัดวางแผ่นอลูมิเนียมและการทำผนัง การทำปีก การทำกระบังรับลม การเชื่อม การประกอบย่อย การประกอบชิ้นสุดท้าย หรือการตรวจสอบ	400
	- งานทดสอบเครื่องยนต์	600
	โรงกลึง เจาะ ไสโลหะ และโรงปรับเครื่อง	
	- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบหยาบ การนบ หรือการตรวจสอบชิ้นส่วนอะไหล่ในคลังเก็บ(โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร)	200
	- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบปานกลาง งานเครื่องจักรกลอัตโนมัติตามปกติ การเจียรแบบหยาบหรือการขัดและขัดเงาปานกลาง(โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๑๒๕ ไมโครเมตร)	400
	- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบละเอียดงานเจียรปานกลาง หรือการขัดและขัดเงาละเอียด(โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๒๕ ไมโครเมตร)	800
	- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบละเอียดพิเศษ งานเจียรละเอียด หรืองานทำเครื่องมือและแม่พิมพ์(โดยทั่วไปขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร)	1600

งานเชื่อมและบัดกรี

- การเชื่อมด้วยก๊าซ ไฟฟ้า หรือทองเหลือง	200
- การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีธรรมดาทั่วไป	400
- การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีขนาดเล็ก	800
- การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีขนาดเล็กมาก เช่น หลอดวิทยุ ฯลฯ	1200

โรงงานผลิตยานยนต์

- กระบวนการประกอบทั่วไป หรือการประกอบโครงรถ	400
- การตรวจสอบชิ้นสุดท้าย	600
- งานตกแต่ง งานทำตัวถัง หรืองานประกอบตัวถัง	400

งานที่เกี่ยวข้องกับงานสี ใช้มาตรฐานงานทาสีและพ่นสี

ในอุตสาหกรรมเคมี

งานที่เกี่ยวข้องกับงานเบาะบุวม ใช้มาตรฐานการทำเบาะบุวมของโรงงานทำเฟอร์นิเจอร์ไม้ ในอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้

โรงงานผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า

- กระบวนการแช่ และการทำไมกา	300
- การทำขดลวดคอยล์ หรือกระบวนการหุ้มฉนวนโดยทั่วไป	400
- การทำขดลวดคอยล์ หรือกระบวนการหุ้มฉนวนโดยอุปกรณ์ละเอียด	800

งานที่เกี่ยวข้องกับงานกลึง เจาะ หรือไสโลหะ ใช้มาตรฐานโรงกลึง เจาะ ไสโลหะ และโรงปรับเครื่อง

งานที่เกี่ยวข้องกับงานผลิตโลหะแผ่น ใช้มาตรฐานโรงงานผลิตโลหะแผ่น ในอุตสาหกรรมเหล็ก

โรงงานผลิตหรือประกอบเครื่องประดับ

- การเจียรไนเพชรพลอย ขัดเงา หรือฝังเพชรพลอย	1600
---	------

อุตสาหกรรมเหล็ก

โรงงานผลิตเหล็ก (เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด)

- งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก	400
-----------------------	-----

โรงงานผลิตโลหะแผ่น

- งานที่ทำด้วยเครื่องจักรหรือบนโต๊ะทำงาน บั้มตรา การเชื่อม การรีด การเชื่อมไฟฟ้า และม้วน	400
--	-----

โรงงานตีเหล็ก

- งานตี และเชื่อม	200
-------------------	-----

โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง

- งานทำเครื่องหมาย	400
--------------------	-----

อุตสาหกรรมโลหะ	โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาและเซรามิก	
	- งานเคลือบเงา หรือลงยา	400
	- งานลงสี และทำให้ชิ้นเงา	600
	โรงหล่อโดยใช้แม่พิมพ์ทราย	
	- การเทโลหะหลอมละลายใส่แม่พิมพ์ และการถอดแม่พิมพ์	200
	- การแต่ง และการยิงทราย	300
	- การทำแม่พิมพ์หยาบ	200
	- การทำแม่พิมพ์ละเอียดและการตรวจสอบ	400
	งานทำแก้ว	
	- การปั้นขึ้นรูป เป่าแก้ว และขัดเงา	200
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	- การไม่ การตัด หรือการตัดแก้วตามขนาด	300
	- การไม่ละเอียด แกะสลัก ตกแต่ง ทำมุม และการตรวจสอบ	400
	- การตรวจสอบอย่างละเอียด และติดตั้ง	800
	โรงผลิตกระแสไฟฟ้า	
	- การปฏิบัติงานทั่วไปของโรงกังหัน	300
	- การบำรุงรักษากังหัน	600
	- เครื่องมือวัด เกจ วาล์ว ฯลฯ (ไม่รวมอาคารหม้อน้ำ)	100
	งานที่เกี่ยวข้องกับหม้อน้ำใช้มาตรฐานอาคารหม้อน้ำ	
	อาคารหม้อน้ำ	
	- เครื่องมือวัด เกจ ฯลฯ	200
งานสำนักงาน	สถานีบริการน้ำมัน	
	- งานบริการซ่อม	400
	ห้องปฏิบัติการทดลองและห้องทดสอบ	
	- การปรับเทียบมาตรฐานสากล เครื่องจักรกลที่เที่ยงตรง เครื่องทดสอบ และเครื่องมือวัด	800
	ห้องคอมพิวเตอร์	
	- งานบันทึกข้อมูล	600
	- บริเวณที่แสดงข้อมูล (จอภาพและเครื่องพิมพ์)	600
	ห้องธุรการ	
	- งานพิมพ์ดีด การเขียน การอ่าน และการจัดเก็บเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	400
	- การทำงานที่ซับซ้อนขึ้นงานกับสื่อของพื้นผิวกลมกลืนกัน	600

มาตรฐานเทียบเคียงความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน

การใช้สายตามตามลักษณะงาน	ความเข้มของแสงสว่าง	ตัวอย่าง
งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ	1400 หรือมากกว่า	- การตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็ก (เช่น เครื่องมือที่มีขนาดเล็กมาก) - การทำเครื่องประดับและทำนาฬิกาในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก - การถักถุงเท้า เสื้อผ้าที่มีสีเข้ม รวมทั้งการซ่อมแซมสินค้าที่มีสีเข้ม
งานละเอียดสูงมาก	1600	- งานละเอียดที่ต้องทำบนโต๊ะหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ (ขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร)ตรวจวัด และตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กและชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก - การซ่อมแซมสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน - การตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสินค้า สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้ม - การวัดระยะความยาวชิ้นสุดท้าย
งานละเอียดสูง	1200	- การตรวจสอบการตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ - การตรวจสอบและการตกแต่งชิ้นส่วนสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักหรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนชิ้นสุดท้ายด้วยมือ - การแบ่งเกรดและเทียบสีของหนังที่มีสีเข้ม - การเทียบสีในงานย้อมผ้า
	800	- การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ละเอียดมากเป็นพิเศษ - การเทียบสีที่ระบายชิ้นงาน - งานย้อมสี - งานละเอียดที่ทำบนโต๊ะและที่เครื่องจักร (ขนาดเล็กถึง ๒๕ ไมโครเมตร) การตรวจสอบงานละเอียด(เช่น ตรวจ ปรับ ความถูกต้องของสเกล กลไก และเครื่องมือที่ต้องการความถูกต้องเที่ยงตรง)
งานละเอียดปานกลาง	600	- การทำงานสำนักงานที่มีสีติดกันน้อย - งานวาดภาพหรือเขียนแบบระบายสี พ่นสี และตกแต่งสีงานที่ละเอียด - งานพิสูจน์อักษร - การตรวจสอบชิ้นสุดท้ายในโรงงานผลิตรถยนต์ - งานบันทึกข้อมูลทางจอภาพ
งานละเอียดน้อย	400	- งานขนาดปานกลางที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร (มีขนาดเล็กถึง ๑๒๕ ไมโครเมตร) - งานประจำในสำนักงาน เช่น การพิมพ์ การจัดเก็บแฟ้มหรือการเขียน - การตรวจสอบงานที่มีขนาดปานกลาง (เช่น เกจทำงานหรือไม่ เครื่องโทรศัพท์) - การประกอบรถยนต์และตัวถัง - การทำงานไม่อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร - การประดิษฐ์หรือแบ่งขนาดโครงสร้างเหล็ก - งานสอบถาม หรืองานประชาสัมพันธ์
	300	- การเขียนหรืออ่านกระดานดำหรือแผ่นชาร์ตในห้องเรียน - งานรับและจ่ายเสื้อผ้า - งานร้านขายยา - การทำงานไม่ชิ้นงานขนาดปานกลางซึ่งทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร - งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง - งานทากาว เจาะรูและเย็บเล่มหนังสือ - งานเตรียมอาหาร ปูรองอาหาร และล้างจาน
งานละเอียดน้อยมาก	200	- งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร (ขนาดใหญ่ตั้งแต่ฉบับกว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร) การตรวจงานหยาบด้วยสายตามการนับ หรือการตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ในห้องเก็บของ

มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานโดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
1000-2000	300	200
มากกว่า 2000-50000	600	300
มากกว่า 5000-10000	1000	400
มากกว่า 10000	2000	600

หมายเหตุ : พื้นที่ 1 หมายถึง จุดที่ให่ลูกจ้างทำงานโดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ 2 หมายถึง บริเวณถัดจากที่ที่ให่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
พื้นที่ 3 หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง